BCD
microtechnique SA



Optimes J1

Précision et fiabilité pour la mesure des composants décolletés.



BCD microtechnique SA
ZI Le Trési 6C
1028 Préverenges
+41 21 802 12 72
info@bcdmail.ch
www.bcd-microtechnique.com

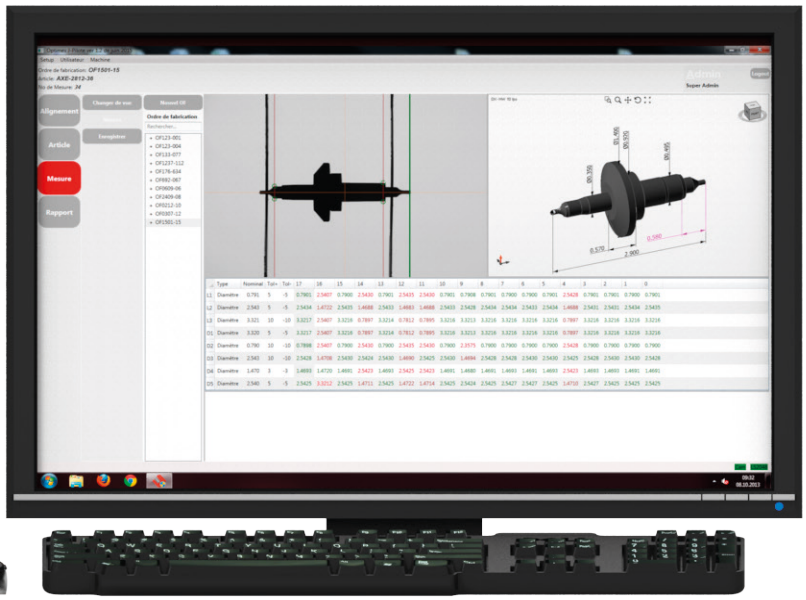
Le mesureur J1

L'Optimes J1 offre une solution rapide et d'une grande précision pour mesurer automatiquement toutes les cotes extérieures des pièces de révolution. Après avoir simplement posé la pièce sur 2 vés, il ne reste plus qu'à démarrer la mesure. En quelques secondes, le logiciel déplace la pièce sous l'axe de mesure optique et relève toutes les cotes prédéfinies.

L'équipement est conçu de manière à garantir une très grande insensibilité aux perturbations extérieures (vibrations, température, lumière, etc.). Cet avantage donne la possibilité d'utiliser l'instrument de mesure aussi bien à proximité des machines de production que dans un laboratoire de contrôle.

Adaptées aux exigences de la micromécanique, la précision et la répétabilité des mesures permettent d'intégrer parfaitement l'Optimes J1 dans votre processus de contrôle de qualité. La rapidité et la simplicité de la mesure garantissent un gain de temps substantiel.





Le logiciel Lynx 2.0

L'Optimes J1 est entièrement piloté par un logiciel offrant une palette de fonctions de cotation, de gestion des articles, d'analyse graphique et statistique ainsi que de créations de rapports de mesure.

Lynx permet l'importation et l'exportation de modèles numériques 3D, offrant ainsi une interopérabilité complète avec vos logiciels de conception.

Les différents niveaux d'accès des utilisateurs garantissent une sécurité et une convivialité d'utilisation à chaque personne ayant à travailler avec l'instrument.

Lynx s'interface avec l'ensemble des logiciels de gestion de qualité (SPC) du marché.

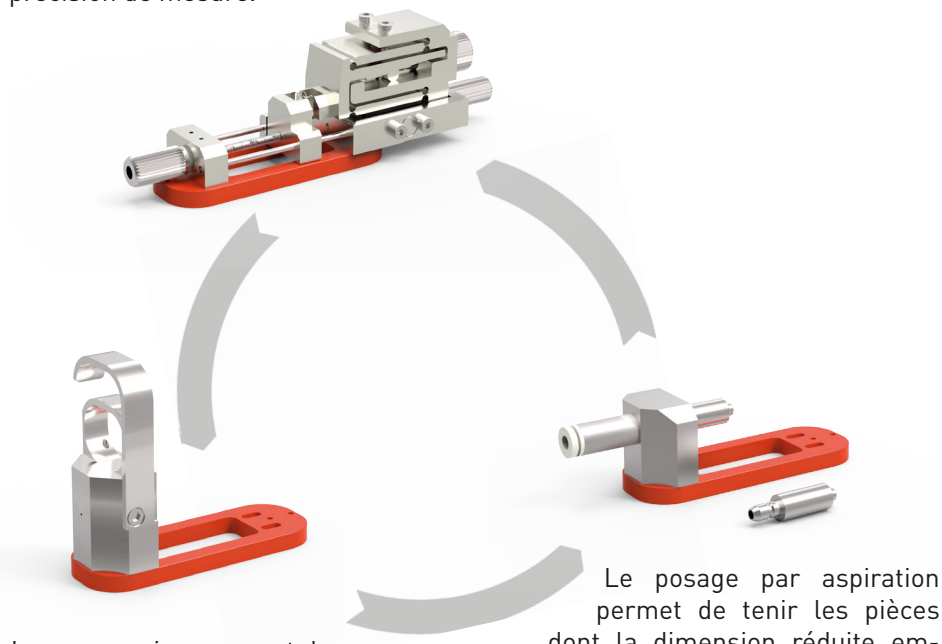
Optimes J1: L'instrument de mesure adapté au contrôle qualité des composants horlogers

Les posages

Les posages du J1 sont interchangeables en quelques secondes. La gamme des posages standards permet de tenir tout type de pièce sans influence sur la mesure.

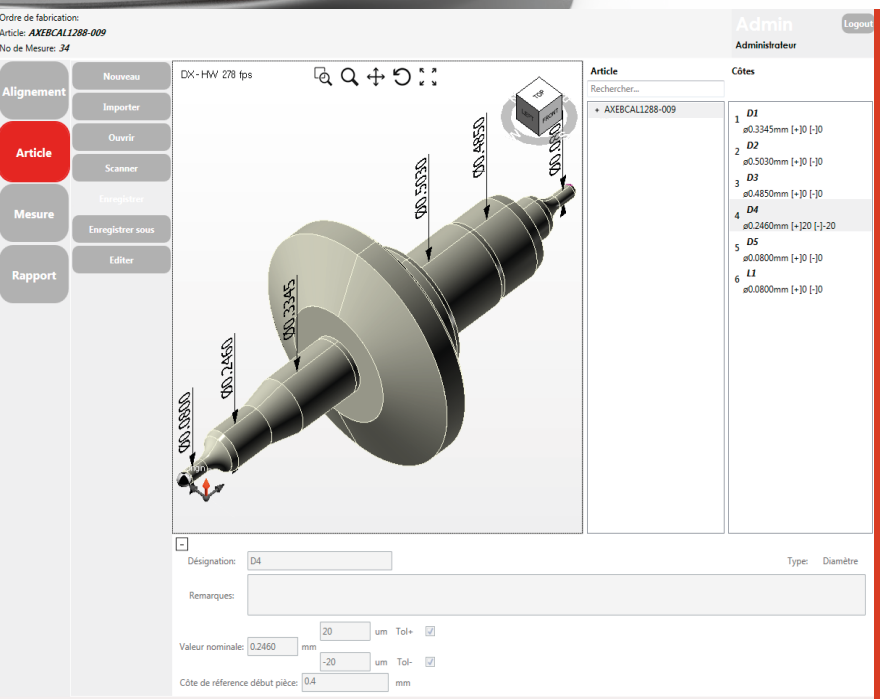


Le posage micrométrique est équipé de deux vés en acier inox de 6 centièmes d'épaisseur. Les réglages fins du posage permettent un réglage très précis de l'alignement de la pièce sous l'appareil. La combinaison des aides du logiciel et de ce posage garantit une excellente précision de mesure.



Le posage pince permet de serrer différents types de pièces, tels que goupilles, jauges, tiges... Il est également utilisé pour tenir les jauges de calibration de l'instrument.

Le posage par aspiration permet de tenir les pièces dont la dimension réduite empêche de les poser sur les vés du posage micrométrique. Des buses interchangeables de différents diamètres sont fournies afin de correspondre à la pièce à mesurer. Une micro-pompe est installée dans le boîtier de commande rendant le sytème parfaitement autonome.



Les points forts

- Instrument dédié à l'horlogerie
- Posages pour tous les types de pièces
- Calibration avec un étalon certifié par le METAS
- Gestion des mesures et OF
- Statistiques complètes et détaillées
- Exportation SPC
- Maintenance et support à distance
- SAV directement du fabricant: réactif et compétent

Grandeurs mesurées

Type	Valeur	
Diamètre	<3.7 mm	point, min, max, moyen
Longueur	<17mm	
Angles et conicité		
Rayons		

Equipement et options

Standard	Appareil de mesure	
	Logiciel de mesure	
	Formation de base	
Options	Posage	Micrométrique
		Par aspiration
		Pince
	Software	Exportation Quick Control
		Exportation Caligest
		Exportation IQS
	Hardware	PC windows 7 professionel
		Configuration PC client
	Formation	Cours avancés

Données techniques

Type		Valeur
Consommation	En fonctionnement	10 W
Poids		8 kg
Dimension	Larg. x Haut. x Prof.	330 x 460 x 250 mm
Température	En fonctionnement	10 deg. C à 40 deg C
Humidité	En fonctionnement	Max 80%
Résolution	Y (diamètre)	0.07 µm
Résolution	X (longueur)	0.1 µm
Précision	Mesure de diamètre	0.5 µm (2S)
	Mesure de longueur	1.8 µm (2S)
Vitesse de scan		1 mm/s

